

# КОНТРОЛЛЕР HX-803TC

- ↗ Управление Slave-контроллерами HX-801RA, HX-801RC, HX-802RA
- ↗ До 255 Slave-контроллеров
- ↗ До 170000 пикселей (через Slave)
- ↗ Воспроизведение с SD-карты или OnLine



## 1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Контроллер предназначен для управления светодиодными флагштоками и светодиодной лентой «Бегущий огонь» и может быть использован для создания различных световых эффектов при оформлении различных шоу, создания рекламных вывесок и световых панно. Позволяет создавать светодиодные экраны, воспроизводящие динамические изображения.
- 1.2. HX-803TC выполняет роль главного (Master) контроллера, управляющего подчиненными (Slave) контроллерами:
  - ↗ HX-801RA - 4 порта, 3412 пикселей,
  - ↗ HX-801RC - 8 портов, 8192 пикселя,
  - ↗ HX-802RA - 4 порта, 4096 пикселей, Slave-контроллер HX-802RA поддерживает работу с протоколом ArtNET и системой MADRIX. Сам мастер-контроллер не имеет портов для подключения светодиодной ленты или модулей.
- 1.3. Может работать в одном из двух режимов, переключающихся автоматически при отсутствии сигнала с компьютера:
  - ↗ Online - управление от компьютера [Ethernet]. Динамические программы создаются и воспроизводятся при помощи ПО LED Studio.
  - ↗ Offline - автономная работа, воспроизведение динамических программ с SD-карты. Программы создаются на ПК при помощи ПО LED Build и записываются на SD-карту.
- 1.4. Контроллер может управлять максимум 170000 пикселями, имеет 2 порта Ethernet, к одному Master-контроллеру может быть подключено до 255 Slave-контроллеров.
- 1.5. Формат SD карт – FAT32 или FAT16, объем – до 64 Гб. На карте может находиться до 64 файлов с программами динамических эффектов.
- 1.6. Воспроизведение одного или нескольких файлов динамических программ, регулировка скорости воспроизведения от 1 до 100 кадров в секунду, регулировка уровня яркости со значениями от 0 до 16.
- 1.7. Ограничение количества включений с помощью пароля.
- 1.8. Управление с внешней DMX-консоли – возможны переключение программ, установка яркости, установка скорости.
- 1.9. Передача сигнала на расстояние до 100 м при использовании стандартного подключения Ethernet или более 25 км при использовании медиаконвертеров и оптоволоконного кабеля.
- 1.10. Качественная электрическая изоляция корпуса и устойчивость к помехам.
- 1.11. Гибкая настройка – каждый Slave-контроллер может управлять различными источниками света.
- 1.12. Кнопки и ЖК-экран на корпусе делают работу с контроллером простой и удобной.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	AC 100-240 В
Максимальная потребляемая мощность	3 В
Максимальный потребляемый ток	0,05 А
Максимальное количество пикселей	170000
Максимальное количество подключаемых Slave-контроллеров	255
Тип подключения	2 порта RJ-45
Формат карты памяти	SD
Файловая система карты памяти	FAT16, FAT32
Объем карты памяти [максимальный]	64 Гб
ПО для управления	LED Build / LED Studio
Степень пылевлагозащиты	IP20
Температура окружающей среды	-20...+45 °C
Габаритные размеры	187x117x40 мм

## 3. УСТАНОВКА, ПОДКЛЮЧЕНИЕ И УПРАВЛЕНИЕ

### ВНИМАНИЕ!

Во избежание поражения электрическим током перед началом всех работ отключите электропитание. Все работы должны проводиться только квалифицированным специалистом.

- 3.1. Извлеките контроллер из упаковки и убедитесь в отсутствии механических повреждений.
- 3.2. Закрепите контроллер в месте установки.
- 3.3. Выполните соединения по одной из схем [схемы приведены в приложении].

- 3.4. Если контроллер используется в режиме Offline, выполните запись программы на карту памяти SD.
- ↗ Отформатируйте карту памяти SD в файловой системе FAT16 или FAT32.
  - ↗ Скопируйте файл с расширением .DAT, созданный в ПО LED Build, на карту памяти SD (более подробно о создании и записи программы динамических эффектов см. в инструкции к ПО LED Build).
- 3.5. Вставьте карту памяти в контроллер. Включите питание и проверьте работу контроллера. Контроллер воспроизводит файлы в алфавитном порядке.

### 3.6. Настройка и управление.

После подачи питания и завершения самодиагностики, на дисплее отображается модель контроллера.

Управление контроллером выполняется при помощи 4 кнопок.

Выбор изменяемого параметра выполняется кнопкой «Menю», изменение параметра кнопками «Вверх» и «Вниз». Параметры сохраняются нажатием кнопки «OK». Долгое нажатие кнопки «Menю» – возврат.

Изменять можно следующие параметры:

**FileXX** – выбор воспроизводимого файла. XX – номер файла. Во второй строке отображается имя воспроизводимого файла.

**CycleMode** – тип воспроизведения. All – воспроизведение всех записанных на карту памяти файлов. Single – воспроизведение одного выбранного файла.

**Speed** – скорость воспроизведения. Скорость измеряется в кадрах в секунду (F/S) и может иметь значение от 1 до 100.

**Bright** – яркость. Уровень яркости может изменяться в пределах от 0 до 16.

Яркость будет регулироваться, если в ПО LED Build не применялось инвертирование цветов. В противном случае яркость будет зафиксирована на уровне 16. Для микросхем P9813 и LPD6813 яркость также должна быть установлена на уровне 16.

**Net2 Output** – настройка Ethernet-порта NET2. Контроллер имеет 2 Ethernet-порта. Порт NET1 всегда является выходным портом. Порт NET2 может работать как выходной порт [контроллер в режиме Offline, работает автономно] либо как входной порт [контроллер в режиме Online, получает данные от компьютера].

↗ **Режим Offline.** Нажмите кнопку «Вверх» и установите номер Slave-контроллера, начиная с которого данные будут передаваться напорт NET2. Рассмотрим на примере подключения 5-и 4-портовых Slave-контроллеров. Пример модели такого подключения, созданной в программе LED Build [пункт Setting Sculpt], приведен на изображении справа.

Если для параметра **Net2 Output** установить значение «**From number 1**», то порт NET2 будет выводить такие же данные, как и порт NET1. Все пять Slave-контроллеров можно подключить как на порт NET1, так и на порт NET2.

Если установить значение «**From number 4**», на порт NET1 будут выводиться данные для Slave-контроллеров с номерами 1-3, а на порт NET2 – для 4 и 5.

↗ **Режим Online.** Выберите пункт **Net2 Output** и нажмите кнопку «Вниз». Контроллер перезагрузится и через некоторое время порт NET2 будет настроен на ввод информации. На экране отобразится «**NET2 to NET1**». В этом режиме данные с порта NET2 будут транслироваться на порт NET1. В случае пропадания данных на входе NET2, контроллер автоматически перейдет в режим Offline и начнется воспроизведение файлов с SD-карты.

**IP** – IP-адрес. Должен быть установлен адрес используемый в локальной сети.

### 3.7. Особенности работы контроллера

- ↗ Тип микросхем, установленных на светодиодной ленте или в модулях, тактовая частота и другие параметры задаются в ПО LED Build. Каждый Slave-контроллер может управлять различными источниками света с различными типами микросхем.
- ↗ Скорость воспроизведения HX-803TC указывается в кадрах в секунду. 1 кадр = 1 изображение. Максимальная скорость воспроизведения =  $(100M \times 80\%) \div (\text{общее число пикселей} \times 24)$ , где 100 M – пропускная способность Ethernet ( $100M = 100000000$  бит), 80% – приблизительная эффективность передачи данных, 1 пиксель занимает 24 бита, поэтому общее число пикселей  $\times 24$  – это объем всего кадра в битах. По этой формуле рассчитывается приблизительный результат. Если установить скорость воспроизведения, превышающую максимально допустимую, то скорость будет максимально возможной. В таком случае функция синхронизации по сети питания работать не будет. Поэтому нужно устанавливать скорость, не превышающую максимально допустимую. Скорость воспроизведения ограничена скоростью передачи по сети и количеством пикселей. При подсчете скорости также следует учитывать, что у некоторых микросхем, например P9813 и LPD6813, один пиксель занимает 32 бита или 4 байта. В результате общее количество точек уменьшается:  $170000 \times 24 \div 32 = 127500$ .
- ↗ При создании модели в ПО LED Build [пункт Setting Sculpt], необходимо, чтобы расположение и соединение пикселей в программе соответствовало реальному расположению и соединению модулей или светодиодов. В программе также необходимо установить количество используемых портов на Slave-контроллерах [1, 2, 4 или 8 портов], а также выбрать тип используемого контроллера «ТС» в пункте Controller type.

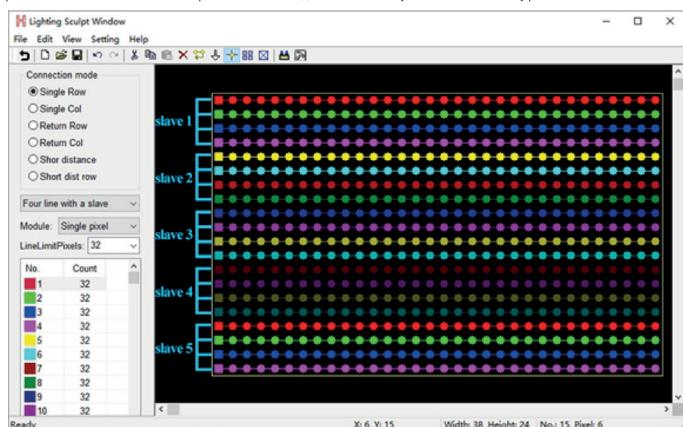
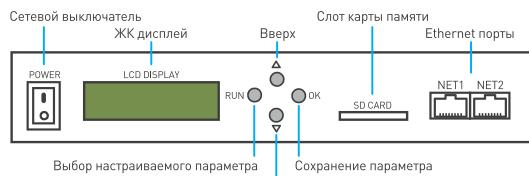


Иллюстрация к программе LED Build.



- ↗ При использовании Master-контроллера HX-803TC совместно со Slave-контроллером HX-802RA возможна запись DMX-адресов в микросхемы светодиодных лент или модулей, подключенных к выходу HX-802RA. Для этого, в пункте **DMX Address** нажмите кнопку «**OK**», затем выберите тип микросхем (TM512, UCS512, UCS512C, H860, H861, H862, SM-DMX512AP, SM1651X, H801DMX) и нажмите кнопку **Menu**. Установите значение **Chip channels** (количество каналов на один пиксель) и нажмите кнопку **Menu**. Установите стартовый DMX-адрес и нажмите **OK**.

#### 4. ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1. Соблюдайте условия эксплуатации оборудования:
  - ↗ Эксплуатация только внутри помещений.
  - ↗ Температура окружающего воздуха от -20 до +45 °C.
  - ↗ Относительная влажность воздуха не более 90% при +20 °C, без конденсации влаги.
  - ↗ Отсутствие в воздухе паров и примесей агрессивных веществ [кислот, щелочей и пр.].
- 4.2. Соблюдайте полярность при подключении оборудования.
- 4.3. Устанавливайте оборудование в хорошо проветриваемом месте. Не устанавливайте устройство в закрытые места, например, книжную полку или подобные.
- 4.4. Не допускается установка вблизи нагревательных приборов или горячих поверхностей, например, в непосредственной близости к блокам питания.
- 4.5. Не размещайте контроллер в местах с повышенным уровнем.
- 4.6. При выборе места установки оборудования предусмотрите возможность его обслуживания. Не устанавливайте устройства в местах, доступ к которым будет впоследствии невозможен.
- 4.7. Перед включением убедитесь, что схема собрана правильно, соединения выполнены надежно, замыкания отсутствуют.
- 4.8. Возможные неисправности и методы их устранения:

Проявление неисправности	Причина неисправности	Метод устранения
Контроллер не включился	Нет сетевого напряжения	Проверьте наличие сетевого напряжения и исправность розетки, к которой подключается прибор
	Неисправен сетевой кабель или контроллер	Проверьте целостность сетевого кабеля. В случае повреждения сетевого кабеля отключите прибор от розетки и обратитесь к квалифицированному специалисту для замены сетевого кабеля. В случае неисправности прибора обратитесь к квалифицированному специалисту или утилизируйте прибор
Не работает SD карта	Неправильная установка карты в слот карты памяти	Проверьте правильность установки карты в слот карты памяти
	Карта памяти неисправна	Замените карту памяти
	Поврежден слот карты памяти	Обратитесь к квалифицированному специалисту
Лента или модули не светятся	Неправильная полярность подключения оборудования	Подключите оборудование, соблюдая полярность
	Нет контакта в соединениях	Проверьте все подключения
	Неправильное соединение ленты или модулей и контроллера	Выполните соединения согласно рекомендациям данной инструкции
	Не соблюдено направление передачи цифрового сигнала	Выполните подключение, ориентируясь на направление стрелки на плате ленты или на маркировку контактов «DIN» – вход, «DO» – выход)
	Неисправен блок питания модулей или ленты	Замените блок питания/обратитесь к квалифицированному специалисту
Лента или модули работают не по всей длине, программы выполняются нестабильно	Неправильно заданы настройки в контроллере	Задайте в настройках программы правильную конфигурацию пикселей, установите частоту тактирования
	Неисправна микросхема на ленте или модулях	Замените сегмент ленты или неисправный модуль
	Некачественный кабель в цепи передачи цифрового сигнала	Используйте качественный кабель для передачи цифровых сигналов, например, STP-5e
	Слишком длинный кабель в цепи передачи цифрового сигнала	Сократите длину кабеля или используйте конверторы RS-485 (например, LN-RS485-TTL) и передачу сигнала по симметричному кабелю
	Падение напряжения питания из-за большой длины или недостаточного сечения кабеля в цепи питания ленты или модулей	Уменьшите длину кабеля или используйте кабель с большим сечением
Используется лента или модули с несовместимым типом микросхем	Неправильно соединены общие точки подключения «GND»	Все контакты с маркировкой «GND» должны быть подключены к общему проводу
	Используется лента или модули с несовместимым типом микросхем	Замените ленту или модули на совместимые
	Слишком большое количество пикселей подключено к одному порту	Уменьшите количество пикселей на порт
Цвет свечения не соответствует выбранному	Неправильно заданы настройки в контроллере	Задайте в настройках программы последовательность цветов RGB

## 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Конструкция изделия удовлетворяет требованиям электро- и пожарной безопасности по ГОСТ 12.2.007.0-75.
- 5.2. Монтаж оборудования должен выполняться квалифицированным специалистом с соблюдением всех требований техники безопасности.
- 5.3. Внимательно изучите инструкцию по монтажу и установке и неукоснительно следуйте всем требованиям и рекомендациям.
- 5.4. Перед монтажом убедитесь, что все оборудование обесточено.
- 5.5. Если при включении изделие не заработало должным образом, воспользуйтесь таблицей возможных неисправностей. Если самостоятельно устранить неисправность не удалось, обесточьте изделие и свяжитесь с поставщиком.

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации и обязательным требованиям государственных стандартов.
- 6.2. Гарантийный срок изделия — 12 месяцев с даты передачи потребителю, если иное не предусмотрено договором. Если дату передачи установить невозможно, гарантийный срок исчисляется с даты изготовления изделия.
- 6.3. В случае выхода изделия из строя потребитель вправе предъявить требования в течение гарантийного срока при наличии товарного или кассового чека, а также отметки о продаже в паспорте изделия.
- 6.4. Требования предъявляются по месту приобретения изделия.
- 6.5. Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, имеющие механические повреждения или признаки нарушения потребителем правил хранения, транспортирования или эксплуатации.
- 6.6. Изготовитель вправе вносить изменения в конструкцию изделия и встроенное программное обеспечение (прошивку), не ухудшающие качество изделия и его основные параметры.
- 6.7. Расходы на транспортировку вышедшего из строя изделия оплачиваются потребителем.

## 7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 7.1. Размещение и крепление в транспортных средствах упакованных изделий должны обеспечивать их устойчивое положение, исключать возможность ударов друг о друга, а также о стены транспортных средств.
- 7.2. После транспортировки при отрицательных температурах, перед включением, изделие должно быть выдержано в упаковке в нормальных условиях не менее 6 часов.
- 7.3. Изделия должны храниться в сухом помещении в заводской упаковке при температуре окружающей среды от 0 до +50 °C и влажности не более 70% при отсутствии в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей.

## 8. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 8.1. Контроллер — 1 шт.
- 8.2. Паспорт и краткая инструкция по эксплуатации — 1 шт.
- 8.3. Упаковка — 1 шт.

## 9. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

- 9.1. По истечении срока службы [эксплуатации] изделие не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды.
- 9.2. Утилизация осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

## 10. СВЕДЕНИЯ О РЕАЛИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

- 10.1. Цена изделия договорная, определяется при заключении договора.
- 10.2. Предпродажной подготовки изделия не требуется.
- 10.3. Изделие сертифицировано согласно ТР ТС. Информация о сертификации нанесена на упаковку.

## 11. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА

- 11.1. Изготовлено в КНР.
- 11.2. Исполнитель/Manufacturer: «Санрайз Холдингз [ГК] Лтд» (Sunrise Holdings [HK] Ltd).  
Офис 901, 9 этаж, «Омега Плаза», 32, улица Дундас, Коулун, Гонконг, Китай.  
Unit 901, 9/F, Omega Plaza, 32 Dundas Street, Kowloon, Hong Kong, China.
- 11.3. Импортер: ООО «Арлайт РУС», адрес: 101000, г. Москва, Уланский пер., д. 22, стр. 1, пом. I, этаж 5, офис 501.
- 11.4. Дату изготовления см. на корпусе устройства или упаковке.

## 12. ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Модель: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

М. П.

Продавец: \_\_\_\_\_

Потребитель: \_\_\_\_\_

Более подробная информация об изделии  
представлена на сайте [artlight.ru](http://artlight.ru)



Дополнение к артикулу в скобках, например, [1], [2], [B] означает наличие модификаций товара. Модификации отличаются незначительными улучшениями, не влияющими на основные свойства, параметры и внешний вид товара. Допускается прямая замена модификаций на основной артикул или наоборот без каких-либо условий.

# КОНТРОЛЛЕР HX-803TC



HX-803TC

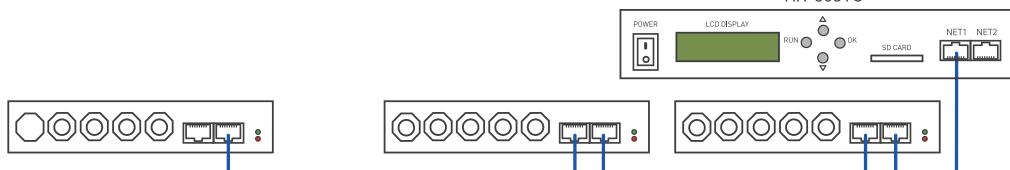


Рисунок 1.

Slave-контроллеры подключаются только к порту NET1 Master-контроллера. Автономная работа в режиме Offline. Master-контроллер воспроизводит программу с SD-карты.

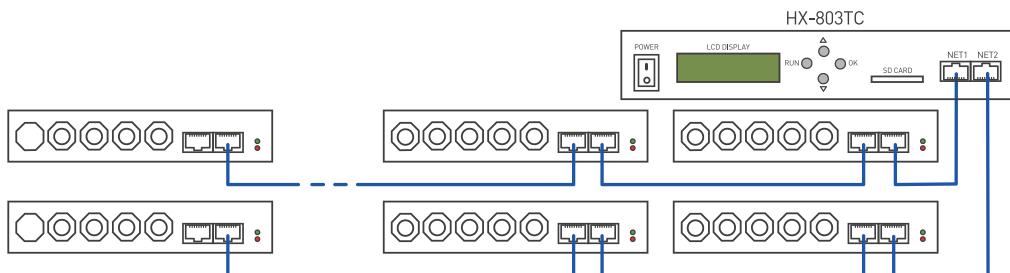


Рисунок 2.

Slave-контроллеры подключаются к портам NET1 и NET2 Master-контроллера. Автономная работа в режиме Offline. Master-контроллер воспроизводит программу с SD-карты.

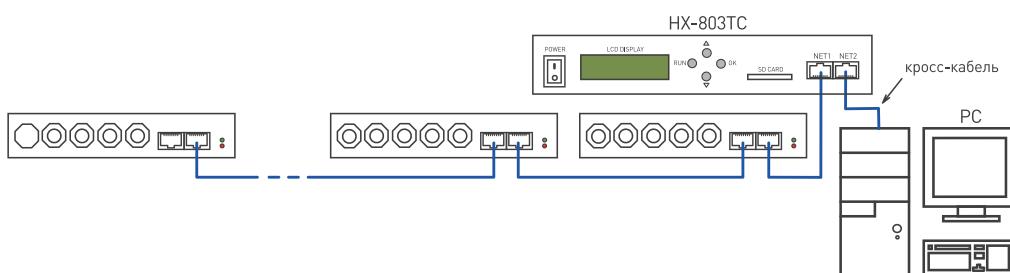


Рисунок 3.

Работа в режиме Online. Master-контроллер получает сигнал от компьютера.

**ВНИМАНИЕ!**  
При подключении контроллера напрямую к компьютеру необходимо использовать кросс-кабель.

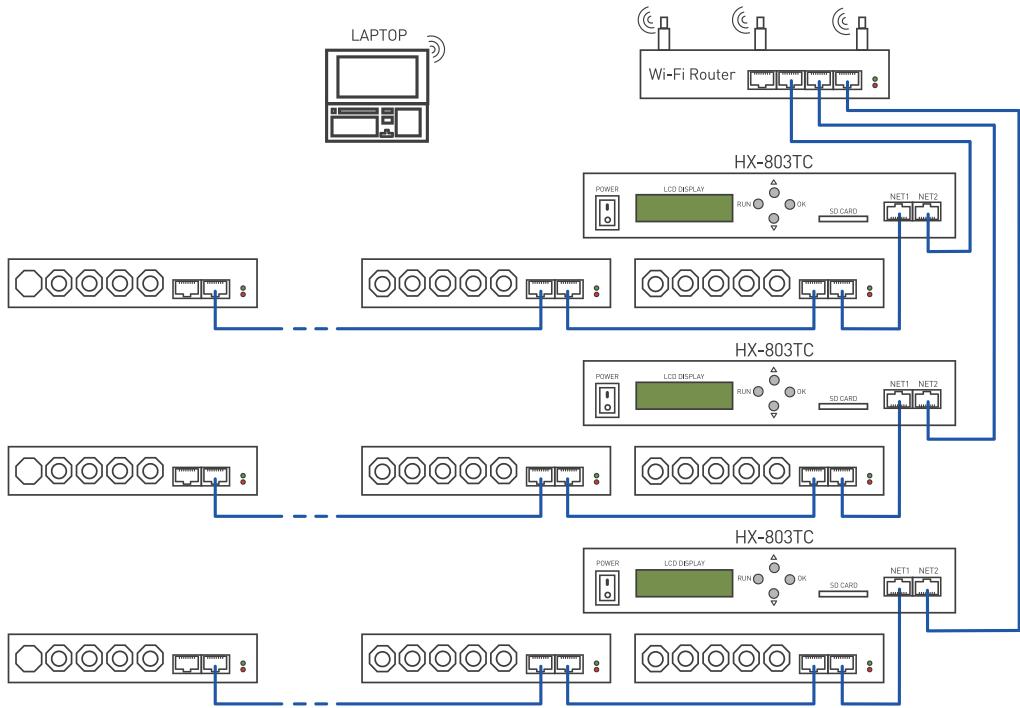


Рисунок 4.

Работа нескольких Master-контроллеров в режиме Online через беспроводной роутер Wi-Fi. У каждого Master-контроллера необходимо установить уникальный IP-адрес.

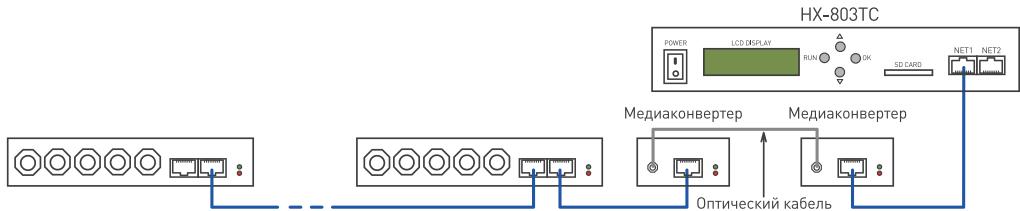


Рисунок 5.

Использование медиаконвертеров и оптоволоконной линии связи для увеличения дальности передачи сигнала.



Более подробная информация представлена на сайте [arlight.ru](http://arlight.ru)

